







# CEWELD NILO Alloy 36

TYPE	Métal d'apport à très faible dilatation thermique.																
APPLICATIONS	Applications de soudage nécessitant une dilatation thermique minimale pour éviter la solidification et la fissuration lors du réchauffage.																
PROPRIÉTÉS	L'alliage NILO 36 est utilisé pour le soudage. Sa formulation lui confère des caractéristiques de faible dilatation thermique similaires à celles de l'alliage NILO 36, tout en garantissant une résistance à la solidification et à la fissuration lors du réchauffage. L'alliage NILO 36 est compatible avec les procédés de soudage TIG, MIG et SAW.																
CLASSIFICATION	W.Nr. 1.3912, ~1.3990																
CONVIENT POUR	NILO Alloy 36, (Invar 36) (K93600) (W.Nr.1.3912, 1.3990) (Nilo 36)(Ni36)(FeNi36)(Alloy 36)(36FN)(ING 7222LF)(4J36)(SimondsInVar136)(Vacodil 36)(Nicloy 36)(36NiCKel)(36H)(36H-B4)(ЭИ36)(HS-36) (36Ni. InVar I).																
AGRÉMENTS																	
POSITIONS DE SOUDAGE	<div> PA</div> <div> PB</div> <div> PC</div> <div> PD</div> <div> PE</div> <div> PF</div>																
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table><tr><td>C</td><td>Mn</td><td>Ni</td><td>Fe</td><td>Nb</td><td>Ti</td><td>Si</td></tr><tr><td>0.25</td><td>0.5</td><td>36</td><td>Rem.</td><td>1.2</td><td>0.25</td><td>0.35</td></tr></table>	C	Mn	Ni	Fe	Nb	Ti	Si	0.25	0.5	36	Rem.	1.2	0.25	0.35		
C	Mn	Ni	Fe	Nb	Ti	Si											
0.25	0.5	36	Rem.	1.2	0.25	0.35											
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><tr><th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2">R<sub>p0,2</sub> (MPa)</th><th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th><th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th><th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr><tr><th colspan="2">RT</th></tr><tr><td>As Welded</td><td>360</td><td>550</td><td>25</td><td colspan="2">60</td><td>HRc</td></tr></table>	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT		As Welded	360	550	25	60		HRc
Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT															
As Welded	360	550	25	60		HRc											
ETUVAGE	Non requis																
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3																



# CEWELD NILO Alloy 36

NILO ALLOY 36 1,14MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663417831
BS-300	13,6	8720663417848