



CEWELD AA MnCr

TYPE Fil de soudage fourré sous protection gazeuse pour la reconstruction et les couches tampons avant rechargement dur, offrant une résistance extrême aux fortes charges d'impact.

APPLICATIONS Reconstruction de pièces en acier lourd, de couches tampons, de treuils, de rails, de croisements de rails, de dents de drague, de manteaux de hauts fourneaux, etc.

PROPRIÉTÉS Dépôt austénitique à écrouissage, sans limite quant au nombre de couches. Ce dépôt est amagnétique, ne peut être découpé à la flamme et présente une résistance extrême aux chocs importants.

CLASSIFICATION EN ISO 14700: T Fe9

CONVIENT POUR Rebuilding wornout parts, buffer layers, rebuilding rails and or crossings, dredger teeth, blast furnace mantles, winches.

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL DE
SOUDURE (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Fe
0.4	0.4	16	14	1.2	0.6	0.2	Rem.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				240 HB

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 None, M21



CEWELD AA MnCr

AA MNCR 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402943

AA MNCR 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402950