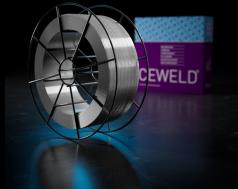


# CEWELD NiFe 60-40

TYPE	Fil plein à haute teneur en nickel pour le soudage de la fonte et des matériaux dissemblables																
APPLICATIONS	Réparations en fonte, reconstruction d'arbres, de roues, de joints critiques entre l'acier et la fonte, etc.																
PROPRIÉTÉS	<p>Métal d'apport à base de nickel-fer pour le soudage de joints et de revêtements sur la fonte. Convient également très bien au soudage hétérogène entre la fonte et les aciers inoxydables et aciers résistants à la chaleur fortement alliés ou les aciers doux. Excellente soudabilité avec une résistance extrême à la fissuration et un dépôt de soudure ductile. Bonnes caractéristiques de soudage et de mouillage et résistance élevée à la porosité. Convient parfaitement au soudage robotisé ou automatisé.</p>																
CLASSIFICATION	AWS	A 5.15: ER NiFe-Cl															
	EN ISO	1071: SC NiFe-1															
	W.Nr.	2.4560															
CONVIENT POUR	<p><b>GG, GGG Spheroidal Cast Iron, Diluted Cast Iron, old Cast Iron, Steel to Cast Iron etc.</b> <b>Lamellar grey cast irons</b> EN-GJL-100 to EN-GJL-350 <b>Malleable cast irons</b> EN-GJMB-350-10 to 650-2 <b>Nodular cast irons</b> EN-GJS-400-15 to EN-GJS-800-2 <b>EN 1561:</b> EN-GJL-100, EN-GJL-150, EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300, EN-GJL-350, GG10, GG15; GG20, GG25; GG30; GG35; GG40 <b>EN 1562:</b> EN-GJMB-350, EN-GJMB-550, EN-GJMW-350, EN-GJMW-550, GTS 35, GTS 55, GTW 35, GTW 55 <b>EN1563:</b> EN-GJS-400-15, EN-GJS-400-18, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2, GGG40, GGG45, GGG50, GGG60; GGG70, GGG80 X120Mn12, 1.3401</p>																
AGRÉMENTS	CE, DB: (62.206.01)																
POSITIONS DE SOUDAGE																	
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Fe	Cu	Al								
	0.05	0.15	0.8	0.001	0.001	58	Rem.	0.03	0.07								
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment			R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)		A5 (%)	Hardness									
	As Welded			350	450		16	185 HB									
ETUVAGE	Non requis																
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, M11, M12																



# CEWELD NiFe 60-40

## NIFE 60-40 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663420725
Drum	250	8720663420749

## NIFE 60-40 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663420732