



CEWELD AA 309 LNb

TYPE Fil fourré rutile acier inoxydable avec une soudabilité exceptionnelle pour une utilisation avec gaz de protection M21 et Co2

APPLICATIONS Revêtement d'aciers doux et faiblement alliés dans les applications offshore ou chimiques, dans le cas où l'AISI 347 ou l'AISI 321 sont nécessaires comme couche de revêtement.

PROPRIÉTÉS Excellente productivité et soudabilité, meilleures propriétés de mouillage par rapport aux fils solides. Excellente qualité de métal déposé et qualité radiographie et excellent enlèvement du laitier. Excellent pour l'utilisation en position et a plat. Haute résistance à la reprise d'humidité.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.22: E309LNbT0-1, A 5.22: E309LNbT1-4
EN ISO	17633-A: TZ 23 12 L Nb R M21 1
W.Nr.	1.4556
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR **Type 23 12 Nb, E309LNb TÜV Groupe 29 (+22+21)**
1.4878, 1.4825, 1.4541, 1.4550, 1.4552 1.4319, 1.4306, 1.4306, 1.4301, 1.4303, 1.4308, 1.4310, 1.4312
X 12 CrNiTi 18 9, G-X 25 CrNiSi 27 4, X 6 NiTi 18 10, X 6CrNiNb 18 10, G-X 5CrNiNb 18 9, X 5CrNi 18 7, X 2CrNi 19 11, G-X 2CrNi 18 9, X 5CrNi 18 10, X 5CrNi 18 12 G-X, 6CrNi 18 9, X 12CrNi 17 7, G-X 10CrNi 18 8
Cr - CrNi(Mo)- S355

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Nb+Ta	S	FN	FS	FNW
	0.03	0.7	1.4	0.02	23	12.5	0.8	0.08	18	16	25

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	0°C	
	As Welded	480	650	35	80	70	HRc

ETUVAGE 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21, C1