

# CEWELD OA 55 TC

|                |                                                                                                                                                                                                                                                |                                  |  |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--|
| TYPE           | Fil tubulaire en alliage de titane sur une base de carbure C-Cr-Ti pour le rechargement.                                                                                                                                                       |                                  |  |
| APPLICATIONS   | Reconstruction et/ou protection des pièces d'usure qui subissent des chocs violents combinés à une forte abrasion.                                                                                                                             |                                  |  |
| PROPRIÉTÉS     | Très bonne résistance à l'abrasion combinée à l'impact. Le dépôt donne déjà une très bonne dureté dans la deuxième couche grâce aux carbures de titane. Le choix de la couche tampon dépend du métal de base et n'est pas toujours nécessaire. |                                  |  |
| CLASSIFICATION | EN ISO<br>DIN                                                                                                                                                                                                                                  | 14700: T Fe8<br>8555: MF 6-60-GP |  |
| CONVIENT POUR  | HRc 54-59, hardfacing alloy for Cement crusher rollers, Mineral and brick industry, Hammers, Screw conveyers, gravel pumps, bucket collars, dredger teeth etc.                                                                                 |                                  |  |

## AGRÉMENTS

## POSITIONS DE SOUDAGE



## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

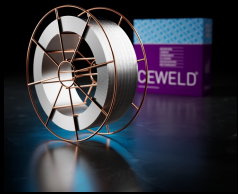
| C   | Si  | Mn | Cr  | Mo  | Ti | Fe   |
|-----|-----|----|-----|-----|----|------|
| 1.7 | 1.4 | 1  | 7.2 | 1.3 | 5  | Rem. |

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------|----------|
| As Welded      |                         |                      |        | 58 HRc   |

ETUVAGE 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD OA 55 TC

OA 55 TC 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403421 |

OA 55 TC 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403438 |

OA 55 TC 2,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403445 |

OA 55 TC 2,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403452 |