



CEWELD ER 90S-B9 (P91) Tig

TYPE Alliage moyen, haute résistance au fluage, 9 % de chrome.

APPLICATIONS Conçu pour le soudage d'aciers de type 91~ 9 % Cr modifiés par de faibles ajouts de niobium, de vanadium et d'azote afin d'offrir de meilleures propriétés de fluage à long terme. Cet alliage est spécialement destiné à des applications structurelles à haute intégrité à température élevée, telles que : collecteurs, tuyauteries de vapeur principales et carters de turbines, usines de gazéification, etc.

PROPRIÉTÉS Métal d'apport spécialement conçu pour les applications structurelles à haute intégrité à température élevée, de sorte que les ajouts mineurs d'alliages responsables de sa résistance au fluage soient maintenus au-dessus du minimum considéré comme nécessaire pour garantir des performances satisfaisantes.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.28: ER 90S-B91
EN ISO	21952-A: W CrMo91
W.Nr.	1.4903
F-nr	6
FM	4

CONVIENT POUR **P91: 9%Cr-1% Mo ISO 15608: ~5,4 C ≤ 0,35 %, 7,0 % ≤ Cr < 10,0 % und 0,7 < Mo ≤ 1,2 %**
1.7386, 1.7688, 1.7389, 1.4903, 1.4955
X12CrMo 9 1, GX12CrMo 10 1, X11CrMo9-1, X7CrMo9-1, X10CrMoVNb9-1, GX12CrMoVNbN9-1
ASTM: Grade 91, T91, P91, F91, FP91, A182/A336 grade F91, A213 grade T91, A217 grade C12A, A234 grade WP91, A387 grade 91, A335 grade P91
STPA28, STBA28

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL
D'APPORT (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Other
0.1	0.32	0.52	9.15	0.65	0.95	0.22	0.04

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
730°C- 760°C 3h	520	750	19	200	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1