



# CEWELD 310L Tig

**TYPE** Fil de soudage pour le soudage des aciers inoxydables à haute résistance thermique pour la soudure TIG.

**APPLICATIONS** Les applications courantes comprennent les milieux fortement oxydants tels que les tuyaux dans les préchauffeurs, les refroidisseurs et les condenseurs dans l'industrie chimique.

**PROPRIÉTÉS** Le 310L présente une très bonne résistance à la corrosion intergranulaire, aux piqûres et à la corrosion fissurante sous contrainte en raison de ses teneurs élevées en chrome et en nickel.

**CLASSIFICATION** AWS A 5.9: ~ER 310  
W.Nr. ~1.4842

**CONVIENT POUR** ISO 15608: 8.1 Austenitic  $\leq 19\% \text{ Cr}$ , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni  
1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832,  
1.4835, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA,  
X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10,  
X15CrNiSi20-12,  
310, 310S, CK20, 305, 314, 725LN, 316L ASTM A297 HF / A297HJ  
UNS: S31000, S31008, S31050, S31603

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**ANALYSE CHIMIQUE  
TYPIQUE DU MÉTAL  
D'APPORT (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.02	0.2	1.6	0.01	0.01	25	21

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	400	600	35	HRc

**ETUVAGE** Not requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21