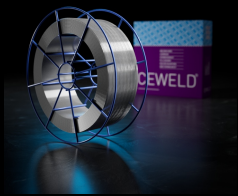


CEWELD 312

TYPE	Fil de soudage 312, acier inoxydable type 29/9 Cr/Ni pour le soudage MAG						
APPLICATIONS	Sous-couches avant rechargement, plaques de blindage, systèmes d'échappement, hautes, acier austénitique au manganèse, soudure hétérogène, aciers difficiles à souder et aciers inconnus.						
PROPRIÉTÉS	Résistant à la chaleur jusqu'à 1150°C, résistant à la fissuration et à l'usure, adapté à la reconstruction de pièces usées. Excellente résistance à la corrosion contre les acides liquides à haute température.						
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER312					
	EN ISO	14343-A: G 29 9					
	W.Nr.	1.4337					
	F-nr	6					
	FM	5					
CONVIENT POUR	ISO 15608: 8 >19% Cr Type: 29% Cr, 9%Ni 1.3401, 1.4006, 1.4339, 1.4340, 1.4347, 1.4460, 1.4762, 1.4085 X120Mn12, X10Cr13, GX32CrNi28-10, GX49CrNi27-4, GX8CrCrNiN26-7, X3CrNiMoN27-5-2, X 10 CrAl 24, G-X 70 Cr 29 UNS S41000 AISI 329, 410. S235, E295 Hss, C45, C60, dissimilar welding S335 - X120Mn12, maintenance, buffer layers, repairing cock wheels, 42MnV7, 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 1.5223, 1.7218, 1.7225, 1.7228, Armox, Hardox						
AGRÉMENTS	CE						
POSITIONS DE SOUDAGE	PAPBPCPD						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	FNW	
	0.1	0.5	1.8	30	9	79	
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-196°C	
	As Welded	515	700	25	100	60	240 HB
ETUVAGE	Pas nécessaire						
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, M11, M13, M14, M12						



CEWELD 312

312 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417343

312 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417350

312 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417367