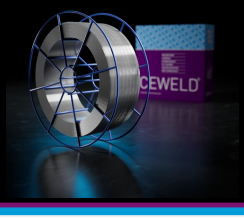


CEWELD 316H

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Fil massif en acier inoxydable à haute teneur en carbone pour le soudage 316/316H

APPLICATIONS

Utilisé pour le soudage des conduites de vapeur, des collecteurs de surchauffeurs, des pièces de fours, de certains composants de turbines à gaz et à vapeur, dans l'industrie pétrochimique, dans les centrales électriques à combustible fossile et nucléaire.

PROPRIÉTÉS

CEWELD ® 316H est conçu pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques 316 / 316H fonctionnant à des températures élevées (500 - 800 ° C) dans des conditions de fluage à long terme . Ce métal d ' apport peut également être utilisé pour le soudage des nuances 321 / 321H et 347 / 347H en service structurel à haute température . Ceci est particulièrement important pour les soudures épaisses à forte contrainte , car le risque de défaillance prématurée par fissuration intergranulaire dans la ZAT e st réduit par l ' utilisation d ' un métal d ' apport plus ductile que le 347H .

CLASSIFICATION

AWS	A 5.9: ER316H
EN ISO	14343-A: G 19 12 3 H
W.Nr.	1.4403
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR

ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr
1.4401, 1.4404 , 1.4409 , 1.4429, 1.4432, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4580, 1.4583, 1.4919
X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo17-12-2, GX2CrNiMo19-11-2, X2CrNiMoN17-12-3, X2CrNiMo17-12-3, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMo17-12-3, X6CrNiMoTi17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X10CrNiMoNb18-12
UNS S31600, S31603, S31635, S31640, S31653
AISI 316L, 316Ti, 316Cb, 347, 347H, 321, 321H, CF10M, BS 316S51, 316S52, 316S53, 316C16, 316C71

AGRÉMENTS

CE

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.06	0.5	1.8	19	13	2.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

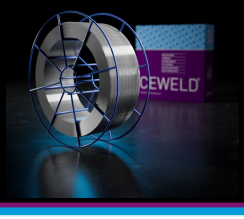
Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	450	650	35	HRc

ETUVAGE

Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175

M11, M13, M12



CEWELD 316H

316H 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414878

316H 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414915