

CEWELD SG CrMoV6 Tig

TYPE Métal d'apport CrMoV6 pour le soudage de types d'aciers similaires. (Air 9117 - 15CDV6)

APPLICATIONS Le fil trouve son application dans les industries de l'aérospatiale et des sports mécaniques, ainsi que dans la réparation de certains aciers à outils.

PROPRIÉTÉS Le fil CEWELD® SG CrMoV6 est utilisé pour souder des matériaux de base de composition identique ou similaire. Le dépôt de soudure offre une résistance élevée, la résistance réelle dépendant du traitement thermique. La température d'interpassage et le PWHT dépendent de l'application et du matériau de base.

CLASSIFICATION DIN 4334 FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3)
W.Nr. 1.7734

CONVIENT POUR 1.7734
15CrMoV6, 25CrMo4, 35CrMo4, 20CrMo12, 15CDV6,

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL
D'APPORT (%)**

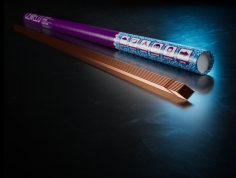
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Fe
0.14	0.15	1	0.008	0.008	1.4	0.9	0.22	Rem.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	900	1200	10	42 HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD SG CrMoV6 Tig

SG CRMOV6 TIG 1,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720682051283

SG CRMOV6 TIG 1,2 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411440

SG CRMOV6 TIG 1,6 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411464

SG CRMOV6 TIG 2,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411488

SG CRMOV6 TIG 2,4 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411501