



# CEWELD 320 Tig

TYPE	Fil massif en acier inoxydable pour les environnements hautement corrosifs type 320																				
APPLICATIONS	CEWELD 320 (alliage 20) est utilisé dans une variété d'industries, y compris le traitement chimique, la pétrochimie et le raffinage, la marine, l'industrie pharmaceutique et l'industrie alimentaire. Les applications finales comprennent les réservoirs de stockage, les réservoirs de mélange, les agitateurs, les pièces de pompes et de vannes, les équipements de transformation des aliments, les fixations et les raccords.																				
PROPRIÉTÉS	CEWELD 320 a été spécialement conçu pour résister à l'acide sulfurique. Ses teneurs en nickel, chrome, molybdène et cuivre lui confèrent une excellente résistance générale à la corrosion. Le carbone restreint et la stabilisation du niobium permettent d'utiliser les produits soudés dans des environnements corrosifs, normalement sans traitement thermique après soudage. A 33% de nickel, CEWELD 320 présente une immunité pratique à la corrosion sous contrainte due au chlorure. Cet alliage est souvent choisi pour résoudre les problèmes de fissuration par corrosion sous contrainte, qui peuvent survenir avec l'acier inoxydable 316L																				
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.9: ER320</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14343-B: W 320</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table>	AWS	A 5.9: ER320	EN ISO	14343-B: W 320	F-nr	6	FM	5												
AWS	A 5.9: ER320																				
EN ISO	14343-B: W 320																				
F-nr	6																				
FM	5																				
CONVIENT POUR	Alloy 20, Carpenter 20, 320																				
AGRÉMENTS	CE																				
POSITIONS DE SOUDAGE																					
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Nb</th> <th>Cu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.014</td> <td>0.5</td> <td>1.6</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>20</td> <td>34</td> <td>2.5</td> <td>0.25</td> <td>3.5</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	0.014	0.5	1.6	0.007	0.007	20	34	2.5	0.25	3.5
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu												
0.014	0.5	1.6	0.007	0.007	20	34	2.5	0.25	3.5												
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th>R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th>A<sub>5</sub> (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>400</td> <td>590</td> <td>35</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness	As Welded	400	590	35	HRc										
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness																	
As Welded	400	590	35	HRc																	
ETUVAGE	Non requis																				
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																				



# CEWELD 320 Tig

320 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720682050187

320 TIG 1,6 X 914MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415479