

CEWELD 904L Tig

TYPE	Fil de soudage 904L en acier inoxydable austénitique avec une excellente résistance à la corrosion																		
APPLICATIONS	Réservoirs et cuves de traitement, systèmes de tuyauterie, agitateurs, rotors, pompes coulées et vannes pour utilisation dans les usines d'engrais, d'acide phosphorique, d'acide sulfurique et d'acide acétique.																		
PROPRIÉTÉS	Le Ceweld 904L est utilisé pour le soudage de matériaux de composition chimique similaire qui sont utilisés pour la fabrication d'équipements et de récipients pour la manutention de l'acide sulfurique et de nombreux fluides contenant du chlorure. Ce métal d'apport peut également trouver des applications pour assembler des matériaux de type 317L lorsqu'une meilleure résistance à la corrosion dans des milieux spécifiques est nécessaire. Afin de réduire la propension à la fissuration et à la fissuration à chaud, les constituants à bas point de fusion comme le carbone, le silicium et le phosphore sont contrôlés à des niveaux inférieurs dans cet alliage.																		
CLASSIFICATION	AWS A 5.9: ER385 EN ISO 14343-A: W 20 25 5 Cu L W.Nr. 1.4539 F-nr 6 FM 5																		
CONVIENT POUR	1.4465, 1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4519, 1.4531, 1.4536, 1.4537, 1.4538, 1.4539, 1.4573, 1.4585, 1.4586, 1.4539, 1.4537, 1.4519, 1.4505 X1CrNiMoN25-25-2, X1NiCrMoCu 25-20-5, X1CrNiMoCuN 25-25-5, X2NiCrMoCuN25-20-5, X2NiCrMoCuN20-18, X4NiCrMoCuNb 20-18-2, X5NiCrMoCuTi20-18, X5NiCrMoCuNb22-18 ASTM A182, UNS N08904, S31726 Uranus B6, 904L, Z2NCDU25-20,																		
AGRÉMENTS	CE																		
POSITIONS DE SOUDAGE	 PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG																		
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th><th>Cu</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.019</td><td>0.35</td><td>2</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td>20</td><td>25</td><td>4.5</td><td>1.6</td></tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	0.019	0.35	2	0.01	0.01	20	25	4.5	1.6
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu											
0.019	0.35	2	0.01	0.01	20	25	4.5	1.6											
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2">$R_{P0,2}$ (MPa)</th><th rowspan="2">Rm (MPa)</th><th rowspan="2">A5 (%)</th><th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr> <tr> <th>RT</th><th>120</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td><td>410</td><td>600</td><td>35</td><td></td><td></td><td>HRc</td></tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	120	As Welded	410	600	35			HRc		
Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)					Rm (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness								
		RT	120																
As Welded	410	600	35			HRc													
ETUVAGE	Not required																		
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																		

CEWELD 904L Tig

904L TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415349

904L TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415356

904L TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415363

904L TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415370

904L TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415387