



CEWELD L-Ag34Sn

TYPE Alliage de brasage à haute teneur en argent et sans cadmium.

APPLICATIONS Le L-Ag34Sn est destiné au brasage d'une gamme de poids de différents métaux dans le cadre de la maintenance et de la réparation, avec une excellente résistance. Il est utilisé dans la fabrication de chaudières, de tuyaux, d'équipements de refroidissement, etc.

PROPRIÉTÉS La présence d'étain améliore la fluidité et permet d'augmenter l'activité du flux. Ne pas utiliser cet alliage à des températures supérieures à 200 °C.
Flux/Pâte : CEWELD Super-Flux

CLASSIFICATION EN ISO 17672: Ag 134

CONVIENT POUR Brazing: Steels, Copper, Copper alloys, Stainless steel, Nickel and Nickel alloys. Also suitable for dissimilar joints between these metals.

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL
D'APPORT (%)**

Cu	Zn	Sn	Ag
36	28	2.5	34

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded		450		HRc

ETUVAGE Non requis

MELTING RANGE 630 - 730°C

GAS ACC. EN ISO 14175