



# CEWELD Ultra Clean ER 110 Ti

**certilas®** THE FILLER METAL SPECIALIST

## TYPE

Fil de soudure solide à haute résistance sans cuivre

## APPLICATIONS

CEWELD® Ultra Clean ER 110 Ti est un fil solide très pur, non plaqué cuivre. Ce fil présente une résistance à la traction et une limite d'élasticité élevées. CEWELD® Ultra Clean ER 110 Ti est utilisé pour le soudage des aciers dont la résistance à la traction est comprise entre 770 et 940 MPa. Il est utilisé pour le soudage dans la construction de grues, de remorques, d'équipements de levage, de plates-formes de forage, de pipelines, de plates-formes, de machines lourdes, etc.

## PROPRIÉTÉS

CEWELD® Ultra Clean ER 110 Ti est un fil plein sans cuivre extrêmement résistant à la fissuration et extrêmement propre, doté de propriétés mécaniques élevées et d'excellentes propriétés de soudage, ainsi que d'une résistance élevée aux chocs (>100@-60°C). Les meilleures propriétés mécaniques sont obtenues avec le gaz de protection M21.

## CLASSIFICATION

AWS	A 5.28: ER 110S-G
EN ISO	16834-A: G 69 6 M21 Mn3Ni1CrMo
F-nr	6
FM	2

## CONVIENT POUR

**Reh ≤ 690 MPa ISO 15608: 3.1 ( 460 < Reh ≤ 690 MPa)**  
1.8914, 1.8927, 1.8931, 1.8928, 1.7147, 1.7149, 1.8734  
S620Q, S620QL, S690Q, S690QL, S620QL1-S690QL1, 20MnCr65, 28CrMn4-3  
L480 - L550, X65, X80, X90, X100  
ASTM A 514 Gr. F, H, Q; A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q; A 709 Gr. HPS 100W  
Weldox 700, Dillimax 690, Hardox, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, Weldox 500, Hardox,  
Domex 460 MC, Domex 500 MC, Domex 550 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, Domex 700 MC,  
Hardox 400, XAR 400, Dillidur 400, Oceanfit 100, Oceanfit 690, alform plate 620 M, 700 M, aldur 620  
Q, 620 QL, 620 QL1, aldur 700 Q, 700 QL, 700 QL1

## AGRÉMENTS

CE, TÜV: (20387)

## POSITIONS DE SOUDAGE



## ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	Ti+Zr
0.07	0.6	1.6	0.012	0.015	0.35	1.35	0.3	0.053	0.075	0.005	0.014

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-40°C	-60°C	
As Welded	750	870	18	120	100	HRc

## ETUVAGE

non requis

## GAS ACC. EN ISO 14175

M21, M20



# CEWELD Ultra Clean ER 110 Ti

**certilas®** THE FILLER METAL SPECIALIST

ULTRA CLEAN ER 110 Ti  
1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720682051504
Drum	250	8720682051498

ULTRA CLEAN ER 110 Ti  
1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720682051474
Drum	250	8720682051481