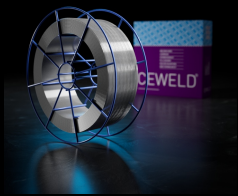


CEWELD 430 Ti

TYPE	Ti Stabilisierter ferritischer rostfreier Massivdraht für das Schweißen kritischer Anwendungen in der Auspuffherstellung. (Typ 430Ti)							
ANWENDUNGEN	CEWELD 430 Ti ist für das Verbindungsschweißung artgleicher Stähle bzw. Stahlgussorten aber auch für das Auftragsschweißungen an nichtrostenden Dichtfläche an Gas-, Wasser- und Dampfarmaturen für Betriebstemp. bis 450°C.							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD 430 Ti ist Zunderbeständig bis +900°C an Luft oxidierenden Verbrennungsgasen. Geeignet für kritische Anwendungen							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER439, A 5.9: ~ER 430 Ti						
	EN ISO	14343-B: SS439, 14343-A: Z 18 L Ti						
	W.Nr.	~1.4510, 1.4502						
	F-nr	6						
	FM	5						
GEEIGNET FÜR	1.4000, 1.4002, 1.4016, 1.4057, 1.4113, 1.4057, 1.4059, 1.4332, 1.4502, 1.4509, 1.4510, 1.4511, 1.4512, 1.4520, 1.4523, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4842, X7Cr14, X12Cr13, X17CrNi16-2, X6Cr13, X6CrAl13, X6Cr17, X 6 Cr Mo 17, X17CrNi16-2, X2CrTiNb18, X3CrTi17, X3CrNb17, X2CrTi12, X2CrTi17, X10CrSi6, X10CrAlSi7, X10CrAlSi13, X10CrAlSi18 UNS S40300, S40500, S40900, S41000, S42900, S43000, S43035, S43036, S43100, S44200 AISI 403, 405, 409, 410, 429, 430, 430Cb, 430Ti, 439, 431, 442							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN	  							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	Cu
	0.02	0.7	0.6	18	0.2	0.04	0.5	0.09
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness		
	As Welded		320	480	17	HRc		
RÜCKTROCKNUNG	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M13, M12							



CEWELD 430 Ti

430 Ti 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412096

430 Ti 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412119

430 Ti 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412126