



# CEWELD AA 316L Tig

**TYPE** Rutiler Fülldraht 316L Stab zum WIG Schweißen von rostfreien Stählen. ( 316LT, 19 12 3 LP, 1.4430 )

**ANWENDUNGEN** CEWELD AA 316L Tig ist für das WIG Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen austenitischen (CrNiMo)- Stählen und Stahlgussorten. Die Legierung findet breite Anwendung in der chemischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie sowie im Schiffbau und in verschiedenen Arten von Konstruktionen.

**EIGENSCHAFTEN** Fülldraht mit Schlacke für hohe Produktivität beim Schweißen, insbesondere beim Wurzelschweißen. Die Schlacke ist selbstablösend und bietet einen einzigartigen Schutz gegen Oxidation auf der Rückseite der Wurzellage. Die Einsparung der Kosten für Schutzgas und Spülzeit macht AA 316L Tig zu einer sehr wirtschaftlichen Option.

**KLASSIFIKATION** AWS A 5.22: R316LT1-5  
W.Nr. 1.4430  
F-nr 6  
FM 5

**GEEIGNET FÜR** ISO 15608: 8.1 Austenit  $\leq$  19 % Cr, TÜV 1000: Gr. 21-30,  
1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406  
X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo  
19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP)  
316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN  
UNS S31640, UNS S31603, UNS S31653, UNS S31600, UNS S31635

## ZULASSUNGEN

### SCHWEISSPOSITIONEN



### TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.9	1.6	0.015	0.015	19	13	2.3

### MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	$R_m$ (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	110	
As Welded	440	600	38			HRc

### RÜCKTROCKNUNG

140°C / 24 hr

### GAS ACC. EN ISO 14175

I1



# CEWELD AA 316L Tig

AA 316L TIG 2,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663413628