

CEWELD 410 Tig

TYPE	Massivstab rostfrei aus ferritischem Chromstahl. (Typ 410, 13%Cr)					
ANWENDUNGEN	CEWELD® 410 Tig wird zum Beschichten von Kohlenstoff- und niedriglegierten Stählen verwendet, um diese korrosions-, erosions- und abriebfest zu machen. CEWELD® 410 Tig ist härter als diese Stähle und wird daher in Ventilsitzen eingesetzt, um die Abriebfestigkeit zu erhöhen. In der Regel sind eine Vorwärmung und eine Wärmebehandlung nach dem Schweißen erforderlich, um eine ausreichende Duktilität zu erreichen.					
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® 410 Tig ist ein wärmebehandelbarer martensitischer Edelstahl. Er hat eine nominale Schweißzusammensetzung von 13 % Chrom. Diese luftgehärteten Schweißzusätze können normalerweise nach dem Schweißen für Betriebstemperaturen von bis zu 450 °C wärmebehandelt werden. =(-)					
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER410	EN ISO	14700: S Fe7, 14343-A: W Z 13	W.Nr.	1.4009
	F-nr	6			FM	5
GEEIGNET FÜR	Ferritic 13 % Chrome steel, 1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4003, 1.4006, 1.4008, 1.4021, 1.4024, X6Cr13, X6CrAl13, X10Cr13, X15Cr13, X20Cr13, G-X10Cr13, X7Cr14, X6CrAl13, X 20Cr13, X15Cr13 AISI 410, 420					
ZULASSUNGEN	CE					
SCHWEISSPOSITIONEN	 PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG					
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Mn	Cr	Ni	Mo	
	0.02	0.5	13	0.3	0.03	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	$R_{P0.2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded	420	650	15	35 HRc	
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich					
HARDNESS	Hardness after PWHT: 180HB					
GAS ACC. EN ISO 14175	I1					

CEWELD 410 Tig

410 TIG 1,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411914

410 TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411921

410 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412867

410 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412874

410 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411938

410 TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411945