
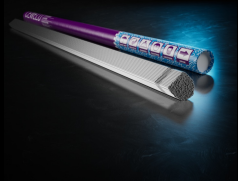




# CEWELD 410 Tig

TYPE	Massivstab rostfrei aus ferritischem Chromstahl. (Typ 410, 13%Cr)				
ANWENDUNGEN	CEWELD® 410 Tig wird zum Beschichten von Kohlenstoff- und niedriglegierten Stählen verwendet, um diese korrosions-, erosions- und abriebfest zu machen. CEWELD® 410 Tig ist härter als diese Stähle und wird daher in Ventilsitzen eingesetzt, um die Abriebfestigkeit zu erhöhen. In der Regel sind eine Vorwärmung und eine Wärmebehandlung nach dem Schweißen erforderlich, um eine ausreichende Duktilität zu erreichen.				
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® 410 Tig ist ein wärmebehandelbarer martensitischer Edelstahl. Er hat eine nominale Schweißzusammensetzung von 13 % Chrom. Diese luftgehärteten Schweißzusätze können normalerweise nach dem Schweißen für Betriebstemperaturen von bis zu 450 °C wärmebehandelt werden. =(-)				
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER410			
	EN ISO	14700: S Fe7, 14343-A: W Z 13			
	W.Nr.	1.4009			
	F-nr	6			
	FM	5			
GEEIGNET FÜR	<b>Ferritic 13 % Chrome steel,</b> 1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4003, 1.4006, 1.4008, 1.4021, 1.4024, X6Cr13, X6CrAl13, X10Cr13, X15Cr13, X20Cr13, G-X10Cr13, X7Cr14, X6CrAl13, X 20Cr13, X15Cr13 AISI 410, 420				
ZULASSUNGEN	CE				
SCHWEISSPOSITIONEN					
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Mn	Cr	Ni	Mo
	0.02	0.5	13	0.3	0.03
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
	As Welded	420	650	15	35 HRc
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich				
HARDNESS	Hardness after PWHT: 180HB				
GAS ACC. EN ISO 14175	I1				



# CEWELD 410 Tig

410 TIG 1,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411914

410 TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411921

410 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412867

410 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412874

410 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411938

410 TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411945