



CEWELD 317L

TYPE Massivdraht rostfrei mit erhöhtem Mo-Gehalt und hervorragender Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion. (Typ 317L, 19 13 4L)

ANWENDUNGEN CEWELD 317L ist zum Schweißen von stabilisierten und nicht stabilisierten CrNiMo(N)-Stählen vom Typ 18Cr-14Ni-3Mo mit hoher Korrosionsbeständigkeit. Auch geeignet für Mischschweißungen zwischen Stahl und Edelstahl oder ungleichen Edelstählen. CEWELD® 317L hat aufgrund seines hohen Molybdängehalts eine gute Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion und Lochfraß. Die Legierung hat einen niedrigen Kohlenstoffgehalt, was sie besonders empfehlenswert macht, wenn die Gefahr von interkristalliner Korrosion besteht. Die Legierung wird unter schweren Korrosionsbedingungen eingesetzt, z. B. in der Petrochemie, Zellstoff-, Baumwoll- und Papierindustrie

EIGENSCHAFTEN Der CEWELD 317L ist aus einer nicht magnetische Edelstahllegierung mit hohen mechanischen Eigenschaften und hervorragender Schweißbarkeit. Die Korrosionsbeständigkeit ist aufgrund des erhöhten Legierungsgehaltes besser als bei 316 Typen. Geeignet für den Einsatz bis zu 400°C. Das Gefüge ist Austenit mit 5 bis 10% Ferrit.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.9: ER317L
EN ISO	14343-A: G 18 15 3 L
W.Nr.	1.4438
F-nr	6
FM	5

GEEIGNET FÜR Designed for joining corrosion resistant CrNiMoN steel as well as for austenitic-ferritic joints.
ISO 15608: 8.1 Austenitic $\leq$ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 26, 27, 28
1.4429, 1.4434, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4439, 1.4453, 1.4583,
X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMo 18 15 4, X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMoN17-13-3, X2CrNiMoN18-12-4, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMnMoN19-16
UNS S31600, S31653, S31703, S31726, S31753
AISI 316Cb, 316L, 316LN, 317L, 317LN, 317LMN

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0.01	0.45	1.4	0.02	0.01	18.8	13.6	3.5	0.12

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-40°C	
As Welded	465	550	35	128	70	HRc

RÜCKTROCKNUNG Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175 M13, M12



CEWELD 317L

317L 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415257

317L 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720682051221

317L 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415264

317L 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415271