






CEWELD FL 180

TYPE	Agglomeriertes Aluminat-Rutil-Schweißpulver mit Mn- und Si-Zubrand, geeignet zum Schweißen von Kohlenstoffstahl.			
ANWENDUNGEN	CEWELD® FL 180 wird vorzugsweise für das Einlagen-, Zweilagigen- und Kehlnahtschweißen eingesetzt. Es eignet sich für alle UP-Verfahren und zum Schweißen von üblichen Kohlenstoff-Mangan-, niedriglegierten Bau- und Kesselstählen mit Streckgrenzen bis 355 MPa (t< 25 mm). Das Flussmittel ist für Hochgeschwindigkeitsschweißen (bis 2 m/min) geeignet und ergibt auch bei kleinen Winkelvorbereitungen und Kehlnähten ein sehr gutes Nahtbild und eine ausgezeichnete Schlackenablösung. Hauptanwendungen sind Stahlkonstruktionen, dünnwandige Behälter, Flüssiggasflaschen und Rippenrohre.			
EIGENSCHAFTEN	<p>CEWELD® FL 180 ist ein agglomeriertes Aluminat-Rutil-Schweißpulver. Seine chemische Zusammensetzung bietet eine hohe Beständigkeit gegen Rissbildung bei Einlagenschweißungen. Weitere Eigenschaften sind die Beständigkeit gegen Porosität beim Schweißen von rostigen Blechen, starkem Zunder oder anderen Verunreinigungen der Blechoberfläche (z.B. spezielle Grundbeschichtungen) und die geringe Empfindlichkeit gegenüber Lichtbogenüberschlägen.</p> <p>Basizität nach Boniszewski: ~0,6 Flussmitteldichte: 1,0 kg / dm3 (l) Korngröße nach ISO 14174: 2 - 16; 2 - 12; 2 - 20 Strombelastbarkeit: bis zu 800 A (DC oder AC) mit einem Draht</p>			
KLASSIFIKATION	EN ISO	14174: SA AR 1 76 AC H5		
GEEIGNET FÜR	<p>Typical wire combinations:</p> <p>CEWELD® S1 ISO 14171-A: S 38 A AR S1 AWS 5.17_5.23: F48A0-EL12 F7AZ-EL12 CEWELD® S2 ISO 14171-A: S 42 0 AR S2 AWS 5.17_5.23: F48A0-EM12(K) F7AZ-EM12(K) CEWELD® S2Si ISO 14171-A: S 42 2 AR S2Si AWS 5.17_5.23: F48A2-EM12K F7A0-EM12K CEWELD® S2Mo ISO 14171-A: S 46 2 AR S2Mo AWS 5.17_5.23: F55A2-EA2-A2 F8A0-EA2-A2 CEWELD® S2CrMo1 ISO 24598-A: S S CrMo1 AR AWS 5.17_5.23: F55PZ-EB2-B2 F8PZ-EB2-B2</p>			
ZULASSUNGEN				
SCHWEISSPOSITIONEN	<div></div>			
TYPISCHE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG NACH GEWICHT (%)	Al2O3	CaF2	SiO2	CaO+MgO
	55	10	25	5
MECHANISCHE GÜTEWERTE				
RÜCKTROCKNUNG	Not required			
GAS ACC. EN ISO 14175				



CEWELD FL 180

FL 180 0,2 - 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	27,5	8720663403964

FL 180 0,2 - 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	25	8720663403971