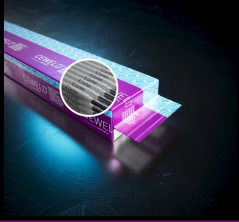


CEWELD E Corten

TYPE	Cu- und Ni-legierte basische Elektrode zum Schweißen von wetterfesten Stählen mit einer Streckgrenze ca. 460 MPa. (Typ E818-W2)					
ANWENDUNGEN	CEWELD® E Corten ist eine basische Elektrode für witterungsbeständige Stähle. Geeignet für das Schweißen von wetterfesten Stählen mit einem Cu-Gehalt von ca. 0,5%. Hauptsächlich verwendet für Corten-Stahlkonstruktionen im Bauwesen wie Brücken, Pylone, Sicherheitskomponenten, strukturelle Konstruktionen, Kunstwerke, Brücken usw.					
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® E Corten erzeugt ein niedrig legiertes Schweißbad, geeignet für Positionsschweißungen, außer senkrecht nach unten, spritzerfrei, stabiler Lichtbogen, gleichmäßige Verschmelzung und leichter Schlackenentfernung. Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften und gut geeignet für den Einsatz bei Temperaturen bis -20°C.					
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.5: E 8018-W2				
	EN ISO	2560-A: E 46 2 Z B 42 H5				
	W.Nr.	1.8962				
	F-nr	4				
	FM	1				
GEEIGNET FÜR	CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4 1.1845, 1.8946, 1.8958, 1.1861, 1.8963, , 1.8965, 1.1866, 1.1867, 1.1869, S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W- S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52, Fe 360 C KI, Fe 360 D KI, Fe 510 C 1 KI, Fe 510 D 1 KI, Fe 510 C 2 KI, Fe 510 D 2 KI ASTM A 588M Grade A,B, K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3, A 242 Type 1 CORten A, B, C, Patinax 37, Weathering, DOCOL 355 W, DOMEX 355 W, Allwesta, DIWETEN...					
ZULASSUNGEN	CE					
SCHWEISSPOSITIONEN						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
	0.07	0.7	1.05	0.55	0.5	0.45
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V -20°C	Hardness
	As Welded	540	650	22	75	HRc
RÜCKTROCKNUNG	400°C / 1 hr					
CURRENT TYPE:	DC+					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD E Corten

E CORTEN 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720682051016

E CORTEN 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	3,0	8720682051023

E CORTEN 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	4,0	8720663400703