

CEWELD E 9018-G

TYPE Mo-Ni-legierte, basisch umhüllte Stabelektrode mit hoher Zähigkeit und geringen H₂-Gehalt. (Typ E9018-G, E 62 4)

ANWENDUNGEN CEWELD® E 9018-G ist eine basisch umhüllte Schweißelektrode, sehr zäh, besitzt eine hohe Zugfestigkeit und Streckgrenze. Verwendet zum Schweißen von Stahl mit einer Zugfestigkeit zwischen 620 und 760 MPa. Verwendet zum Verbinden von Stahlguss, Rohren, Kesseln, Druckbehältern und Lagergestellen im Kranbau, Schwermaschinenbau, Offshore ect.

EIGENSCHAFTEN CEWELD® E 9018-G zeigt einen stabilen Lichtbogen, gleichmäßiger schweißen und leichte Schlackenentfernung. Es werden sehr gute Kerbschlagwerte bis -60°C erreicht bei einer Streckgrenze von 620 MPa und einem Wasserstoffgehalt HD 4 ml/100gr

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.5: E 9018-G
EN ISO	18275-A: E 62 4 1NiMo B 42 H5
F-nr	4
FM	2

GEEIGNET FÜR **Reh ≤ 620 MPa ISO 15608: 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 620 MPa)**
 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972, 1.8973, 1.8975
 S460N, S420N, S460NL, P460N, StE 420, StE 460, StE 500, StE 550 TStE 380, S420NL, P460NL1, P420NH, P460NH, TStE 420, TStE 460, TStE 500, TStE 550 WStE 380, WStE 420, WStE 460, WStE 500, WstE 550, StE 385.7, StE 385.7 TM, StE 415, L485ME
 ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q, X70
 Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, PAS 460-550, alform® 500 M, 550 M, aldur 500 Q, 500 QL, aldur 550 Q, 550 QL

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

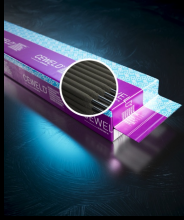
C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo	Fe
0.07	0.55	1.2	0.02	0.02	1.4	0.45	Rem.

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-40°C	
As Welded	650	720	20	150	52	HRc

RÜCKTROCKNUNG 400°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 9018-G

E 9018-G 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2.6	8720663424389

E 9018-G 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,2	8720663424402

E 9018-G 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3.3	8720663424426

E 9018-G 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3.3	8720663424440