



# CEWELD 4316 H

|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                               |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| TYPE           | Korrosions- und temperaturbeständige Rutile Stabelektrode für Cr-Ni-Stahl. (Typ 304H, 1.4948)                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                               |
| ANWENDUNGEN    | CEWELD® 4316H eignet sich zum Schweißen von unstabilisiertem austenitischem Edelstahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, geeignet für Arbeitstemperaturen bis 730 °C.                                                                                                                                                                                                                   |                                                               |
| EIGENSCHAFTEN  | <p>Das Schweißgut von CEWELD® 4316H hat einen Ferritgehalt von 5-10 FN und eine gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit.</p> <p>Im Vergleich zur Standard CEWELD® 4316 Ti weist das Schweißgut der CEWELD® 4316H aufgrund des erhöhten Siliziumgehalts eine wesentlich höhere Zunderbeständigkeit bis zu 850°C auf.</p>                                                               |                                                               |
| KLASSIFIKATION | AWS<br>EN ISO<br>W.Nr.<br>F-nr<br>FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | A 5.4: E 308H-16<br>3581-A: E 19 9 H R 12<br>1.4302<br>4<br>5 |
| GEEIGNET FÜR   | <p>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21, 9 % Ni,<br/>1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606<br/>X 5 CrNi 18 10, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10<br/>AISI 304, 304H, 308, 308H, 321, 321H, 347, 347H,<br/>UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700</p> |                                                               |

## ZULASSUNGEN

## SCHWEISSPOSITIONEN



## TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

| C    | Si  | Mn  | P    | S    | Cr | Ni | Mo  |
|------|-----|-----|------|------|----|----|-----|
| 0.05 | 0.5 | 1.1 | 0.02 | 0.01 | 20 | 10 | 0.2 |

## MECHANISCHE GÜTEWERTE

| Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----------|
|                |                         |                      |                    | RT                      |          |
| As Welded      | 360                     | 610                  | 40                 | 70                      | HRc      |

RÜCKTROCKNUNG 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD 4316 H

4316 H 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663411570 |

4316 H 4,0 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663411587 |