



CEWELD 4820 AC

TYPE Rutil umhüllte Stabelektrode vom Typ E 25 4 R

ANWENDUNGEN CEWELD® 4820 AC ist eine vollkerndrahtlegierte, wechselstromschweißbare Stabelektrode (Bevorzugt =+) für Fertigungs- und Reparaturschweißungen an gleich- oder artgleichen, korrosions- und hitzebeständigen Stählen und Stahlgußteilen. Für Feuerungsanlagen mit erhöhter Beständigkeit gegen reduzierende und oxydierende, schwefelhaltige Gase sowie für Decklagen von Schweißverbindungen an hitzebeständigen, ferritischen Cr-Si-Al-Stählen.

EIGENSCHAFTEN CEWELD® 4820 AC ist auf gleichem Grundwerkstoff zunderbeständig und aufgrund seines geringen Nickelgehaltes beständig gegen den Angriff von Schwefelgasen und und oxidierenden Verbrennungsgasen bis 1100°C. Beim Schweißen von CEWELD® 4820 AC ist eine geringe Wärmeeinbringung erforderlich, da Legierungen dieser Chemie bei 600-800°C zur Versprödung neigen. Die Vorwärmtemperatur für Artgleiche und artähnliche Stähle sollte je nach je Zusammensetzung und Materialstärke 100 – 200°C betragen. Die Zwischenlagentemperatur sollte 300°C nicht überschreiten.

KLASSIFIKATION EN ISO 3581-A: E 25 4 R 32
W.Nr. 1.4820
FM 5

GEEIGNET FÜR **Mo-free 25Cr(Ni) alloys**
1.4340, 1.4710, 1.4745, 1.4746, 1.4712, 1.4762, 1.4713, 1.4773, 1.4722, 1.4776, 1.4724, 1.4820, 1.4729, 1.4821, 1.4740, 1.4822, 1.4742, 1.4823
GX40CrNi27-4, G-X30CrSi6, G-X40CrSi23, X10CrSi6 502, X10CrAl24, X10CrAl7, X8Cr30, X10CrSi13, G-X40CrSi29, X8CrTi25, X10CrAl13, G-X12 CrSi 26 5, G-X40CrSi13, X20 CrNiSi 25 4, G-X40CrSi17, G-X40CrNi 25 4, X10CrAl18, G-X40CrNiSi 27 4,
AISI 327, 442, 446, ASTM A 297 HC
UNS S44200, 44600, J92605, J93005, J92605

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN 

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.1	1	2	0.02	0.01	26	5

MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
	As Welded	500	700	20	180 HB

RÜCKTROCKNUNG 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4820 AC

4820 AC 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415660

4820 AC 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415653