

CEWELD 4842 Kb

TYPE

Basisch umhüllte Stabelektrode für hitzebeständige nichtrostende Stähle. (Typ 25 20, 310)

ANWENDUNGEN

CEWELD 4842 Kb ist für das artgleiche schweißen von hitzebeständigen Walz-, Schmiede- und Gussstählen . Zu den üblichen Anwendungen gehören Industriöfen, Glühkammern, Anlagen zur Behandlung von Schmelzsäulen und Kesselteilen sowie Wärmetauscher.

EIGENSCHAFTEN

CEWELD 4842 Kb hat aufgrund seines hohen Cr-Gehaltes eine gute allgemeine Oxidationsbeständigkeit, insbesondere bei hohen Temperaturen. Die Legierung ist vollständig austenitisch und daher empfindlich gegenüber Warmrissbildung im Temperaturbereich 650-900°C. Die Temperaturgrenzen für den Einsatz unter intermittierender Oxidation hängen von der Zyklenhäufigkeit ab. Im Allgemeinen ist die Legierung Zunderbeständig bis 1200 °C. Diese Legierung kann relativ starken thermischen Schocks widerstehen und ist somit dem Typ 309 L überlegen. Bis - 196°C Kaltzäh.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.4: E 310-15
EN ISO	3581-A: E 25 20 B 12
W.Nr.	~1.4842
F-nr	5
FM	5

GEEIGNET FÜR

ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni
 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA, X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10, X15CrNiSi20-12,
 310, 310S, CK20, 305, 314, 725LN, 316L ASTM A297 HF / A297HJ
UNS: S31000, S31008, S31050, S31603

ZULASSUNGEN

CE


TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.1	0.5	2	0.02	0.015	26	21

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-196°C	
As Welded	380	570	30	75	37	HRc

RÜCKTROCKNUNG

300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175

CEWELD 4842 Kb

4842 KB 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415776