





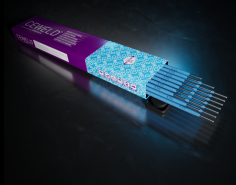


CEWELD CroNi 29-9 S

TYPE	Austenitisch- ferritische Spezial-Stablektrode für Pufferlagen, Mischschweißungen und schwer schweißbare Stähle. (Typ 29 9, 312)							
ANWENDUNGEN	CEWELD® CroNi 29-9 S ist eine austenitisch-ferritische Sonderlegierung die sich zum Verbinden schwer schweißbarer Stähle eignet. Sie hat vielfältige Anwendung wie bei der Reparatur und Wartung von Maschinen, Wellen, Zahnrädern, insbesondere im Baumaschinenbereich. Sie ist hervorragend auch für Pufferlagen vor dem Auftragschweißen und für Mischschweißungen zwischen Stahl, rostfreien Stählen oder unbekannten Stählen. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit in feuchter, schwefelhaltiger Umgebung, z. B. in Sulfatfermentern in der Papierindustrie.							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® CroNi 29-9 S ist sehr beliebt wegen ihrem weichen, stabilen Lichtbogen und Ihrer einfachen spritzerfreie Anwendung mit der sehr guten Schlackenentfernung ohne Rückstände. Hohe Korrosionsbeständigkeit und hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1100 °C mit hervorragender Schweißbarkeit sowohl bei AC als auch bei DC+.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.4: E 312-16						
	EN ISO	3581-A: E 29 9 R 12						
	W.Nr.	1.4337						
	F-nr	5						
	FM	5						
GEEIGNET FÜR	ISO 15608: 8 >19% Cr Type: 29% Cr, 9%Ni 1.4762, 1.4085 X120Mn12, X10Cr13, GX32CrNi28-10, GX49CrNi27-4, GX8CrCrNiN26-7, X3CrNiMoN27-5-2, X 10 CrAl 24, G-X 70 Cr 29 UNS S41000 AISI 329, 410. S235, E295 Hss, C45, C60, dissimilar welding S335 - X120Mn12, maintenance, buffer layers, repairing cock wheels, 42MnV7, 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 1.5223, 1.7218, 1.7225, 1.7228, Armox, Hardox							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN	<div>PAPBPCPDPEPF</div>							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	FN
	0.1	0.8	1.5	0.02	0.015	30	9	38
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
	As Welded	500	750	23	RT		300 HB	
RÜCKTROCKNUNG	300°C / 2 hr							
CURRENT TYPE	AC / DC+							
GAS ACC. EN ISO 14175								



CEWELD CroNi 29-9 S

CRONI 29-9 S 1,6 X 250MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,1	8720663416322
CRONI 29-9 S 2,0 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,4	8720663416339
CRONI 29-9 S 2,5 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,4	8720663416346
CRONI 29-9 S 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663416353
CRONI 29-9 S 4,0 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663416360
CRONI 29-9 S 5,0 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663416377