



# CEWELD E DUR 60 Kb

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |                         |                      |        |          |     |
|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------|----------------------|--------|----------|-----|
| TYPE                                               | Basisch umhüllte, legierte Cr-Mo-V-Elektrode. ( Fe3, 60HRc)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                   |                         |                      |        |          |     |
| ANWENDUNGEN                                        | CEWELD E Dur 60 Kb ist zum Auftragen von Stahlteilen, die hohen Belastungen ausgesetzt sind. Zum Beispiel Panzern von Teilen, die starker Beanspruchung und Abrieb durch Stein, Kohle, Sand usw. ausgesetzt sind.                                                                                                                                                                                                                                          |                   |                         |                      |        |          |     |
| EIGENSCHAFTEN                                      | Das Schweißgut von CEWELD E Dur 60 Kb ist eine der universellsten Legierungen für Auftragschweißungen und kann auch für austenitische Manganstähle verwendet werden. Sie zeigt ein sehr gutes Aussehen der Schweißnaht und hervorragende Schweißeigenschaften sowohl bei AC als auch bei DC+. Hervorragende Legierung gegen hohe Schlagbeanspruchung in Kombination mit Abrieb einschließlich Metall-Metall-Reibung. Ein Vorwärmen ist nicht erforderlich. |                   |                         |                      |        |          |     |
| KLASSIFIKATION                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | A 5.13: ~E Fe3    |                         |                      |        |          |     |
|                                                    | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 14700: E Fe8      |                         |                      |        |          |     |
|                                                    | DIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 8555: E 6-UM-60-G |                         |                      |        |          |     |
|                                                    | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 71                |                         |                      |        |          |     |
| GEEIGNET FÜR                                       | Mixing arms, Cold cutting tools, Hammers, Rolls, Loaders, Buckets, Pumps, Hardfacing on Austenitic Manganese steel, Rebuilding Knives                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                   |                         |                      |        |          |     |
| ZULASSUNGEN                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |                         |                      |        |          |     |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |                         |                      |        |          |     |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Mn                | Cr                      | Mo                   | V      | Fe       | Si  |
|                                                    | 0.6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0.6               | 7.5                     | 0.8                  | 1      | Rem.     | 0.5 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                              | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Hardness |     |
|                                                    | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                   |                         |                      |        | 58 HRc   |     |
| RÜCKTROCKNUNG                                      | 300°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                   |                         |                      |        |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |                         |                      |        |          |     |



# CEWELD E DUR 60 Kb

E DUR 60 KB 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3       | 8720663401632 |

E DUR 60 KB 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3,3     | 8720663401656 |

E DUR 60 KB 3,2 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3,3     | 8720663401649 |

E DUR 60 KB 4,0 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3,5     | 8720663401663 |

E DUR 60 KB 5,0 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3,3     | 8720663401670 |