



CEWELD E DUR 12U

TYPE Thermostoßfeste Legierung auf Kobaltbasis für Beschichtungsanwendungen. (Stellite 12, CoCr-B, E Co3)

ANWENDUNGEN CEWELD® DUR 12U ist eine Stellite 12-Legierung mit hervorragenden Eigenschaften gegen Abrieb, Thermoschock und Korrosion in Verbindung mit hohen Temperaturen. Es wird eine hochwertige Panzerung an Bauteilen erzeugt, die einer Mehrfachbeanspruchung durch Erosion, Korrosion, Kavitation, Druck, Schlag, Abrieb und hohen Temperaturen bis 900 °C ausgesetzt sind. Wie zum Beispiel: Dichtflächen an Armaturen, Ventilsitze und -kegel für Verbrennungsmotoren, Gleitflächen Metall-Metall, hochbeanspruchte Warmarbeitswerkzeuge ohne Thermoschock, Mahl-, Rühr- und Bohrwerkzeuge

EIGENSCHAFTEN CEWELD® DUR 12U zeigt ausgezeichnete Schweiß Eigenschaften und selbstablösende Schlacke. Das Schweißgut kann mit Hartmetallwerkzeugen und durch Schleifen bearbeitet werden. Die Härte des Schweißguts nimmt bei 600 °C um etwa 20% ab. Das Schweißgut ist hochhitzebeständig bis zu 900 °C. CEWELD® DUR 12U bietet einen niedrigen Reibungskoeffizienten und eine außergewöhnliche Festigkeit gegen Abrieb. Die Kavitations- und Erosionsbeständigkeit ist zehnmal so hoch wie die von Edelstahl 304. CEWELD® DUR 12U kann aufgrund seiner Beständigkeit gegen Metall-zu-Metall-Verschleiß zum Schutz von Lagersoberflächen unter Bedingungen ohne Schmierung verwendet werden.
Härte des reinen Schweißgutes
Härte bei RT: 48 – 50 HRC
Warmhärte bei 500 °C: ca. 40 HRC
Warmhärte bei 700 °C: ca. 33 HRC

KLASSIFIKATION

| | |
|--------|-----------------------|
| AWS | A 5.13: E CoCr-B |
| EN ISO | 14700: E Co3 |
| DIN | 8555: E20-UM-50- CSTZ |
| F-nr | 71 |

GEEIGNET FÜR 46-48 HRC, Stellite 12 Alloy with high temperature and abrasion resistance, Thermo shock resistant and impact resistant, Hardfacing valves, Seats, Pumps, Knives, Plastic recycling crushers etc.

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

| C | Mn | Cr | Fe | W | Co |
|-----|-----|-----|-----|---|------|
| 1.4 | 0.1 | 0.8 | 2.5 | 8 | Rem. |

MECHANISCHE GÜTEWERTE

| Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded | | | | 49 HRc |

RÜCKTROCKNUNG Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 12U

E DUR 12U 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 2,6 | 8720663402134 |