

# CEWELD E DUR 21U

TYPE	Thermostoßfeste Legierung auf Kobaltsbasis für Beschichtungsanwendungen. ( Stellite 21, CoCr-E, E Co1)							
ANWENDUNGEN	CEWELD® DUR 21U ist eine Stellite 21-Legierung mit hervorragenden Eigenschaften gegen Abrieb, Thermoschock und Korrosion in Verbindung mit hohen Temperaturen. Es wird eine hochwertige Panzerungen an Bauteilen erzeugt, die einer Mehrfachbeanspruchung durch Erosion, Korrosion, Kavitation, Druck, Schlag, Abrieb und hohen Temperaturen bis 900 °C ausgesetzt sind. Wie zum Beispiel: Dichtflächen an Armaturen, Ventilsitze und -kegel für Verbrennungsmotoren, Gleitflächen Metall-Metall, hochbeanspruchte Warmarbeitswerkzeuge ohne Thermoschock, Mahl-, Rühr- und Bohrwerkzeuge...							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® DUR 21U zeigt ausgezeichnete Schweißeigenschaften und selbstablösende Schlacke. Das Schweißgut kann mit Hartmetallwerkzeugen und durch Schleifen bearbeitet werden. Die Härte des Schweißguts nimmt bei 600 °C um etwa 20% ab. Das Schweißgut ist hochhitzebeständig bis zu 900 °C. CEWELD® DUR 12U bietet einen niedrigen Reibungskoeffizienten und eine außergewöhnliche Festigkeit gegen Abrieb. Härte des reinen Schweißgutes: 31 – 37 HRC kaltverfestigt: ca. 45 HRC Warmhärte bei 600 °C: ca. 240 HB							
KLASSIFIKATION	AWS A 5.13: E CoCr-E EN ISO 14700: E Co1 DIN 8555: E 20-UM-350- CTZ F-nr 71							
GEEIGNET FÜR	Stellite 21 alloy for cladding Seats and Valves etc. low friction due to high cobalt content							
ZULASSUNGEN								
SCHWEISSPOSITIONEN	 PA  PB  PC							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	Ni	Mo	Fe	Cr	Co
	0.3	0.9	1	3	5.5	3	28	Rem.
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment As Welded		R <sub>P0,2</sub> (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness 35 HRc		
RÜCKTROCKNUNG	Not required							

GAS ACC. EN ISO 14175

## CEWELD E DUR 21U

E DUR 21U 2,4 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402165

E DUR 21U 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402189