



CEWELD E DUR 25U

TYPE	Thermostoßfeste Legierung auf Kobaltbasis für Beschichtungsanwendungen. (Stelite 25, E Co1)										
ANWENDUNGEN	CEWELD® DUR 25U ist eine Stelite 25-Legierung mit hervorragenden Eigenschaften gegen Abrieb, Thermoschock und Korrosion in Verbindung mit hohen Temperaturen. Es wird eine hochwertige Panzerungen an Bauteilen erzeugt, die einer Mehrfachbeanspruchung durch Erosion, Korrosion, Kavitation, Druck, Schlag, Abrieb und sehr hohe Temperaturen bis 900 °C ausgesetzt sind. Wie zum Beispiel: Dichtflächen an Armaturen, Ventilsitze und -kegel für Verbrennungsmotoren, Gleitflächen Metall-Metall, hochbeanspruchte Warmarbeitswerkzeuge ohne Thermoschock, Mahl-, Rühr- und Bohrwerkzeuge...										
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® DUR 25U zeigt ausgezeichnete Schweißeigenschaften und selbstablösende Schlacke. Das Schweißgut kann mit Hartmetallwerkzeugen und durch Schleifen bearbeitet werden. Das Schweißgut ist hochhitzebeständig bis zu 900 °C. CEWELD® DUR 25U bietet einen niedrigen Reibungskoeffizienten und eine außergewöhnliche Festigkeit gegen Abrieb. Härte des Schweißgutes: unbehandelt: ca. 230 HB kaltverfestigt: ca. 450 HB										
KLASSIFIKATION	EN ISO 14700: ~E Co1 DIN 8555: E 20-UM-300- CTZ										
GEEIGNET FÜR	Valves in chemical and steam plants, Gasturbine components, Tong bits, Share blades, Hot forging and stamping tools, Hot dies, Aerospace industry, Turbo charger buckets, Hot liquid pumps etc.										
ZULASSUNGEN											
SCHWEISSPOSITIONEN											
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co			
	0.1	2	20	10	1	3	15	Rem.			
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness					
	As Welded					25 HRc					
RÜCKTROCKNUNG	Not required										
GAS ACC. EN ISO 14175											