
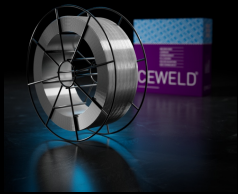


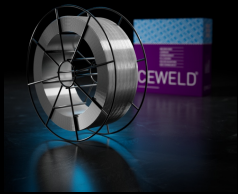


CEWELD NiCrMo 686 CPT

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----|--------|----|-----|-----|----------|------|------|
| TYPE | Nickel-Chrom-Molybdän-basierte Legierung für das Metall-Schutzgasschweißen. (UNS N06686, ERNiCrMo-14) | | | | | | | | | | | | |
| ANWENDUNGEN | <p>CEWELD® NiCrMo 686 CPT ist besonders wertvoll in Betriebsumgebungen, in denen allgemeine Korrosionsbeständigkeit sowie Beständigkeit gegen Salzsäure oder Schwefelsäure, gegen Spaltkorrosion in heißen, konzentrierten Säurechloridlösungen, in mit Schwefeldioxid gesättigten NaCl-Lösungen sowie in oxidierenden Chloridlösungen erforderlich ist. Darüber hinaus ist es beständig gegen intergranulare Korrosion und sensibilisierungsbedingte intergranulare Korrosion in stark oxidierenden Umgebungen.</p> <p>CEWELD® NiCrMo 686 CPT eignet sich auch zum überlegierten Schweißen von Legierungen der Typen 625, C276, C4, C22 und 59 sowie zum Schweißen von Superduplex- und superaustenitischen Stählen.</p> <p>Anwendungsbereiche sind die chemische und petrochemische Industrie, das Auftragen korrosionsbeständiger Auflagen und Ventilsitzeinsätze sowie Abgasentschwefelungsanlagen.</p> | | | | | | | | | | | | |
| EIGENSCHAFTEN | <p>CEWELD® NiCrMo 686 CPT ist eine einphasige, austenitische Ni-Cr-Mo-W-Legierung mit hervorragender Korrosionsbeständigkeit. Ihr hoher Nickel- (Ni) und Molybdänanteil (Mo) sorgt für eine gute Beständigkeit unter reduzierenden Bedingungen, während der hohe Chromanteil (Cr) für Widerstandsfähigkeit gegenüber oxidierenden Medien sorgt. Molybdän und Wolfram tragen zur Beständigkeit gegen lokale Korrosion, wie beispielsweise Lochfraß, bei. Der Eisengehalt (Fe) wird genau kontrolliert, um die Eigenschaften zu optimieren. Ein niedriger Kohlenstoffgehalt trägt dazu bei, Ausscheidungen an den Korngrenzen zu minimieren und so die Korrosionsbeständigkeit in den Wärmeeinflusszonen von Schweißverbindungen aufrechtzuerhalten.</p> | | | | | | | | | | | | |
| KLASSIFIKATION | AWS | A 5.14: ERNiCrMo-14 | | | | | | | | | | | |
| | EN ISO | 18274: S Ni 6686 (NiCr21Mo16W4) | | | | | | | | | | | |
| | W.Nr. | ~2.4606 | | | | | | | | | | | |
| | F-nr | 43 | | | | | | | | | | | |
| | FM | 6 | | | | | | | | | | | |
| GEEIGNET FÜR | <p>ENiCrMo-14, E Ni 6686 NiCr21Mo16W4 2.4602, 2.4605, 2.4606, 2.4607, 2.4610, 2.4819, 2.4656, 1.4529, 1.4547, 1.4565 NiCr23Mo16, NiCr23Mo16Al, NiCr21Mo16W, NiMo16Cr15Ti, NiMo16Cr16Ti, NiCr21Mo14W, NiMo16Cr15W, NiCr22Mo9Nb, Alloy 59, Alloy C4, Alloy 276, X1NiCrMoCuN25-20-7, X1CrNiMoCuN20-18-7</p> <p>ASTM: C-4, C-276, C-22, 625, 904hMo UNS: N06059, N06455, N10276, N06625, N08925, S31254, N06686, N06022, N06059, N06200, N08367, N08926, N08031 Duplex, Superduplex, super austenitic stainless steel, Nickel Alloys, N06059, N06022, Hastelloy C276, Alloy C22, Alloy 59. Inconel 622, 625, 686, Outokumpu 654 SMO, Incoloy® Alloy 25-6MO, 27-7MO (Special Metals)</p> | | | | | | | | | | | | |
| ZULASSUNGEN | | | | | | | | | | | | | |
| SCHWEISSPOSITIONEN |  | | | | | | | | | | | | |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | Ti | Fe | W | Cu | Al |
| | 0.03 | 0.06 | 0.3 | 0.002 | 0.001 | 21 | 58 | 16 | 0.1 | 0.8 | 3.5 | 0.01 | 0.23 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE | Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | | | | | | Hardness | | |
| | As Welded | 450 | 760 | 40 | RT | | -196°C | | | | HRc | | |
| | | | | | 100 | | 80 | | | | | | |
| RÜCKTROCKNUNG | Nicht erforderlich | | | | | | | | | | | | |
| GAS ACC. EN ISO 14175 | I1, I3 | | | | | | | | | | | | |



CEWELD NiCrMo 686 CPT



CEWELD NiCrMo 686 CPT

NICRMO 686 CPT 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300 | 15 | 8720663419484 |

NICRMO 686 CPT 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300 | 15 | 8720663419507 |

NICRMO 686 CPT 1,14MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300 | 13,6 | 8720663419521 |

NICRMO 686 CPT 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300 | 15 | 8720663419538 |