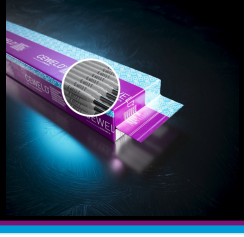


CEWELD E 6013 T

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Dick umhüllte Rutile Stablektrode mit hoehen Ausziehlängen für alle Positionen. (Typ 42 0, 6013)

ANWENDUNGEN

Die dick umhüllte Elektrode CEWELD® E 6013 T findet Anwendung beim Verbinden und Auftragen von Stahlkonstruktionen aller Art, beispielsweise im Maschinen-, Karosserie- und Waggonbau, im Behälter- und Containerbau sowie im Schiffbau.

EIGENSCHAFTEN

Der CEWELD® E 6013 T zeichnet sich durch exzellente Schweißeigenschaften aus, die in sämtlichen Positionen – mit Ausnahme der Fallnaht – beobachtet werden können. Die Verarbeitung erfolgt ohne Spritzerverluste. Die Entfernung der Schlacke gestaltet sich als äußerst unkompliziert. Die Nahtoberfläche ist gekennzeichnet durch eine glatte sowie fein geriffelte Struktur, während die Rauchentwicklung als gering zu bezeichnen ist. Es können hohe Ausziehlängen erzielt werden.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.1: E 6013
EN ISO	2560-A: E 42 0 RR 12
F-nr	2
FM	1

GEEIGNET FÜR

Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa)
1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425,1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL
A, B, D
ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60

ZULASSUNGEN

CE

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Fe
0.08	0.4	0.6	0.02	0.02	0.04	0.05	0.02	0.015	Rem.

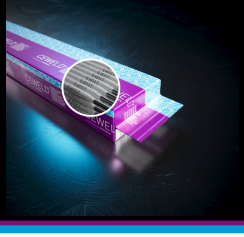
MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				0°C	
As Welded	450	570	25	66	HRc

RÜCKTROCKNUNG

140°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 6013 T

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

E 6013 T 1,6 X 250MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,0	8720663400628

E 6013 T 2,0 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	1,8	8720682050583

E 6013 T 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720682050590

E 6013 T 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,8	8720682050606

E 6013 T 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	3,0	8720682050613

E 6013 T 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,3	8720682050620