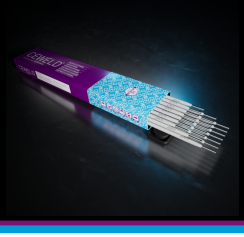


CEWELD 4370 Ti

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Rutil umhüllte, korrosionsbeständige 18/8 CrNi Stabelektrode. (Typ 4370)

ANWENDUNGEN

CEWELD® 4370 Ti ist für das Verbindungsschweißen von schwer schweißbaren Stählen, besitzt eine hohe Plastizität und daher sehr gut geeignet für Pufferlagen vor dem Auftragschweißen und für das Schweißen von artfremden Stählen.

EIGENSCHAFTEN

CEWELD® 4370 Ti besitzt eine Hervorragende Schweißbarkeit sowie Zunder- und Korrosionsbeständigkeit bis zu 850°C, so wie Extrem hohe Dehnungs- und Schlagwerte die für kritische Schweißanwendungen benötigt weden.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.4: E 307-16
EN ISO	3581-A: E 18 9 Mn Mo R 12
W.Nr.	1.4370
F-nr	5
FM	5

GEEIGNET FÜR

19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 %
1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370
X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355
42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc.
ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502)
Amor, Z 120 M 12 ,

ZULASSUNGEN

CE

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.09	0.9	4.5	0.02	0.015	20	10	0.5

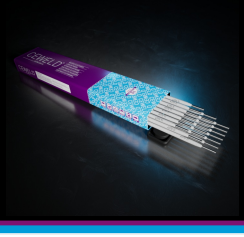
MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	370	600	40	70	300 HB

RÜCKTROCKNUNG

300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4370 Ti

4370 TI 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663416223

4370 TI 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663416247

4370 TI 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416278

4370 TI 5,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416308