



CEWELD SG TITAN

TYPE	Spezieller MAG-Draht mit Desoxidationszusätzen für verbesserte Schweißigenschaften.(2Ti, ER70S-2)						
ANWENDUNGEN	CEWELD® SG TITAN wird empfohlen für Anwendungen, die eine hohe Reinheit des Schweißguts erfordern. Ideal für verschmutzte, rostige, lackierte oder verzinkte Stahlbleche bei Wartung und Reparatur. in den Bereichen Fahrzeugrestauration, Karosseriewerkstätten, Rahmen und Überholungsarbeiten....						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® SG TITAN zeichnet sich durch geringe Spritzerbildung, hervorragendes Fließverhalten und Desoxidationseigenschaften aufgrund des Zusatzes von Zr, Ti und Aluminium aus. CEWELD® SG TITAN ist ein bronzierter Draht, der hervorragende Zuführeigenschaften mit Standard-Stahleinlagen bietet.						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.18: ER 70S-2					
	EN ISO	14341-A: G 46 A M21 2Ti					
	F-nr	6					
	FM	1					
GEEIGNET FÜR	Rp< 460 MPa (70ksi) ISO 15608: 1.1 $ReH \leq 275 \text{ MPa}$, 1.2 $275 < ReH \leq 360 \text{ MPa}$, 1.3 $ReH > 360 \text{ MPa}$, 2.1 $360 < ReH \leq 460 \text{ MPa}$ 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425,1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL A, B, D ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60 5						
ZULASSUNGEN	CE						
SCHWEISSPOSITIONEN							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti+Zr
	0.05	0.5	1.2	0.01	0.01	0.1	0.17
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	As Welded	460	565	24	-30°C		
					60		HRC
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich						
GAS ACC. EN ISO 14175	M21						



CEWELD SG TITAN

SG TITAN 0,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720663404930
D-300	15	8720663404947

SG TITAN 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720663405036
D-300	15	8720663405067

SG TITAN 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405319
Drum	250	8720663405326

SG TITAN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663405333