



# CEWELD SG CrMo1

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |       |          |
|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|
| TYPE                                           | Kupferbeschichteter Schweißdraht zum Schweißen von kriech- und wasserstoffbeständigen Stählen (Typ CrMo1, B2).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                         |                      |                    |                         |       |          |
| ANWENDUNGEN                                    | CEWELD® SG CRMo1 eignet sich für Kessel- und Rohrleitungsbaustähle mit 1,25 % Cr und 0,5 % Mo sowie zum Schweißen von Vergütungs- und Einsatzstählen. Die Hauptanwendungsgebiete sind: Hochdruckkesselbaustähle, Offshore, Reparatur, Bau, Rohrleitungen, Tubing etc.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |                      |                    |                         |       |          |
| EIGENSCHAFTEN                                  | CEWELD® SG CRMo1 ist extrem leicht zu schweißen und hat hervorragende Schweißeigenschaften. Geeignet, um Kriechfestigkeit für Arbeitstemperaturen bis 550 °C zu bieten. Der Draht hat einen niedrigen Gehalt an Begleitelementen (z. B. Sn, As, Sb und P) und bietet einen niedrigen Bruscato-Faktor (X< 10 ppm) für versprödungsbeständige Anwendungen.                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |                      |                    |                         |       |          |
| KLASSIFIKATION                                 | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | A 5.28: ER 80S-G        |                      |                    |                         |       |          |
|                                                | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 21952-A: G CrMo1Si      |                      |                    |                         |       |          |
|                                                | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1.7339                  |                      |                    |                         |       |          |
|                                                | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 6                       |                      |                    |                         |       |          |
|                                                | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 3                       |                      |                    |                         |       |          |
| GEEIGNET FÜR                                   | <b>Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1</b><br>1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7258, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 1.7728<br>13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V,<br>ASTM A 182 Gr. F11 / F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12 ; A 199; A200; A 387 Gr A11 / 12                                                                                                           |                         |                      |                    |                         |       |          |
| ZULASSUNGEN                                    | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |                      |                    |                         |       |          |
| SCHWEISSPOSITIONEN                             | <div> PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG</div> |                         |                      |                    |                         |       |          |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Si                      | Mn                   | P                  | S                       | Cr    | Mo       |
|                                                | 0.09                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0.6                     | 0.99                 | 0.006              | 0.011                   | 1.18  | 0.49     |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                          | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |
|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    | RT                      | -20°C |          |
|                                                | 620°C±15°C 1h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 400                     | 560                  | 22                 | 90                      | 55    | HRc      |
| RÜCKTROCKNUNG                                  | Nicht erforderlich                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |                      |                    |                         |       |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                          | M21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                      |                    |                         |       |          |



# CEWELD SG CrMo1

## SG CRM01 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663405821 |
| D-100     | 1       | 8720663405852 |
| D-200     | 5       | 8720663405838 |
| D-200     | 3       | 8720663405845 |

## SG CRM01 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663405869 |

## SG CRM01 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663405876 |
| Drum      | 250     | 8720663405890 |

## SG CRM01 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663405883 |

## SG CRM01 4,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Drum      | 250     | 8720663405937 |