



CEWELD SG Ni2,5

TYPE Massiver Schweißdraht für Anwendungen bei besonders niedrigen Temperaturen.(46 6, 80SNi2)

ANWENDUNGEN CEWELD® SG Ni2,5 wurde für Feinkornstähle und Tieftemperaturstähle entwickelt. Typische Anwendungen sind das Schweißen von Kesseln für Flüssiggas (LPG)

EIGENSCHAFTEN CEWELD® SG Ni2,5 ist ein kupferbeschichteter, Ni-legierter (2,4% Ni) Massivdraht für Tieftemperaturstähle mit einer Mindeststreckgrenze > 470 Mpa. Der Draht bietet eine hervorragende Kerbschlagzähigkeit bis zu -60°C.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.28: ER 80S-Ni2
EN ISO	14341-A: G 46 6 M21 2Ni2
F-nr	6
FM	1

GEEIGNET FÜR

ReH ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 460 MPa)
1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972
10Ni14, 12Ni14, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH- P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2- P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240
AH32, AH36, AH40; DH32, DH36, DH40; EH32, EH36, EH40; FH32, FH36, FH40
ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q
Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, durostat B2

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN

						
PA	PB	PC	PD	PE	PF	PG

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)

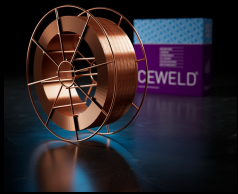
C	Si	Mn	P	S	Ni
0.1	0.5	1.1	0.015	0.015	2.5

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
				-40°C	-60°C	-70°C	
As Welded	540	630	28	100	60	47	HRc

RÜCKTROCKNUNG Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD SG Ni2,5

SG NI2,5 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405746

SG NI2,5 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405753

SG NI2,5 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405760

SG NI2,5 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405777