



CEWELD SG 2 Tig

TYPE	Kupferbeschichteter WIG Stab zum Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen bis zu einer Streckgrenze von 420 MPa.(G3Si1, ER70S-6)							
ANWENDUNGEN	CEWELD® SG2 Tig ist ein WIG -Stab zum Verbindungs- und Auftragschweißen von un- und niedriglegierten Baustählen. Typische Anwendungen finden sich im Schiff-, Druckbehälter- und Stahlbau. Geeignet für Sauergasanwendungen aufgrund des sehr niedrigen P/S/Ni-Gehalts.							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® SG2 Tig ist extrem leicht zu schweißen mit hervorragenden Schweißeigenschaften und geringer Rauchentwicklung, mit sehr guter Kerbschlagzähigkeit durch das WIG-Verfahren.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.18: ER 70S-6						
	EN ISO	636-A: W 46 5 3Si1						
	W.Nr.	1.5125						
	F-nr	6						
	FM	1						
GEEIGNET FÜR	Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 105, A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60 Domex 315-420MC,MC Plus, ML							
ZULASSUNGEN	TÜV: (19806), CE							
SCHWEISSPOSITIONEN								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C		Si		Mn			
	0.08		0.85		1.45			
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
	As Welded	450	560	24	RT	-40°C	-50°C	HRc
					200	150	60	
RÜCKTROCKNUNG	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1							



CEWELD SG 2 Tig

SG 2 TIG 0,8 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411235

SG 2 TIG 1,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411242

SG 2 TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411259

SG 2 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411266

SG 2 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411280

SG 2 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411297

SG 2 TIG 3,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411303

SG 2 TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411310

SG 2 TIG 4,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411327

SG 2 TIG 5,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411334