








# CEWELD 310

TYPE	Massivdraht aus rostfreiem Stahl. (Typ 25 20 , 310)						
ANWENDUNGEN	CEWELD® 310 für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen/artähnlichen hitzebeständigen Stählen /Stahlgussorten. Etwas Heißrisse empfindlicher da vollaustenitisches Schweißgut. Zu den üblichen Anwendungen gehören Industrieöfen, Glühkammern, Anlagen zur Behandlung von Salzschnmelzen und Kesselteilen sowie Wärmetauscher.						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® 310 ist ein Korrosionsbeständiger und hitzebeständiger Massivdraht zum Schweißen von austenitischen Stählen mit einem Cr-Gehalt von 25 % und einem Ni-Gehalt von 20 %. CEWELD® 310 hat aufgrund seines hohen Cr-Gehalts eine gute allgemeine Oxidationsbeständigkeit, insbesondere bei hohen Temperaturen. Die Legierung ist voll austenitisch und daher empfindlich gegen Warmrissbildung. Die Temperaturgrenzen für den Einsatz bei intermittierender Oxidation hängen von der Zyklenhäufigkeit ab. In keinem Fall darf eine Temperatur von 1000°C überschritten werden. Diese Legierung kann relativ starken thermischen Schocks widerstehen und ist dem Typ 309 L überlegen.						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER310					
	EN ISO	14343-A: G 25 20					
	W.Nr.	1.4842					
	F-nr	6					
	FM	5					
GEEIGNET FÜR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA, X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10, X15CrNiSi20-12, 310, 310S, CK20, 305, 314, 725LN, 316L ASTM A297 HF / A297HJ UNS: S31000, S31008, S31050, S31603						
ZULASSUNGEN	CE						
SCHWEISSPOSITIONEN	<div></div>						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	
	0.1	0.5	1.8	26	21	0.3	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	As Welded	395	560	45	RT	-196°C	
					130	40	HRc
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich						
GAS ACC. EN ISO 14175	M13						



# CEWELD 310

## 310 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415998
D-200	5	8720663415837

## 310 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416001
D-200	5	8720663416025
Drum	250	8720663416018

## 310 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416032
D-200	5	8720663416049

## 310 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416056