






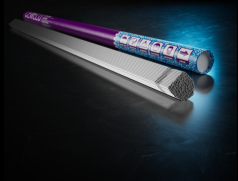




# CEWELD 316L Tig

TYPE	Massivdraht Stab rostfreie mit hervorragender Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion. (Typ 316L, 19 12 3L)							
ANWENDUNGEN	CEWELD 316L Tig ist für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen – nichtstabilisierten – austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen und -Stahlgussorten. Korrosionsbeständigkeit ähnlich wie artgleiche, kohlenstoffarme und stabilisierte, austenitische 17Cr-12Ni-2Mo-Stähle. Die Legierung findet breite Anwendung in der chemischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie sowie im Schiffbau und in verschiedenen Arten von architektonischen Strukturen							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD 316L Tig zeigt bei exzellenter Zähigkeit bis -196°C sehr gute Benetzungs- und Fördereigenschaften, sowie hervorragender Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion und Nasskorrosion bis 350°C (662 °F). Die Korrosionsbeständigkeit ist vergleichbar mit kohlenstoffarmen CrNiMo-Stählen/Stahlgussorten. Max. Betriebstemperatur 400°C.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER316L						
	EN ISO	14343-A: W 19 12 3 L						
	W.Nr.	1.4430						
	F-nr	6						
	FM	5						
GEEIGNET FÜR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400							
ZULASSUNGEN								
SCHWEISSPOSITIONEN	<div> PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG</div>							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.02	0.5	1.5	0.01	0.01	19	12	2.8
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
	As Welded	440	610	35	RT	-196°C	HRc	
					120	45		
RÜCKTROCKNUNG	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1							



# CEWELD 316L Tig

316L TIG 1,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663413642

316L TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663413659

316L TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663413666

316L TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663413673

316L TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663413680

316L TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663413697