CEWELD 317L Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Massivdraht-Stab rostfrei mit erhöhtem Mo-Gehalt und hervorragender Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion. (Typ 317L, 19 13 4L)

ANWENDUNGEN

CEWELD® 317L Tig ist zum Schweißen von stabilisierten und nicht stabilisierten CrNiMo(N)-Stählen vom Typ 18Cr-14Ni-3Mo mit hoher Korrosionsbeständigkeit geeignet. Er ist auch für Mischschweißungen zwischen Stahl und Edelstahl oder ungleichen Edelstählen geeignet. CEWELD® 317L Tig wird unter schwierigen Korrosionsbedingungen eingesetzt, beispielsweise in der Petrochemie, Zellstoff-, Baumwoll- und Papierindustrie.

EIGENSCHAFTEN

CEWELD® 317L Tig hat aufgrund seines hohen Molybdängehalts eine gute Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion und Lochfraß.
Er ist aus einer nicht magnetischen Edelstahllegierung gefertigt, die sich durch hohe mechanische Eigenschaften und hervorragende Schweißbarkeit auszeichnet. Die Korrosionsbeständigkeit ist aufgrund des erhöhten Legierungsgehalts besser als bei 316-Typen. Er ist für den Einsatz bis zu 400 °C geeignet.
Aufgrund seines niedrigen Kohlenstoffgehalts ist CEWELD® 317L Tig besonders empfehlenswert, wenn die Gefahr von interkristalliner Korrosion besteht.
Das Gefüge ist austenitisch mit 5 bis 10 % Ferrit.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.9: ER317L
EN ISO	14343-A: W 18 15 3 L
W.Nr.	1.4438
F-nr	6
FM	5

GEEIGNET FÜR

ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr
1.4429, 1.4434, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4439, 1.4453, 1.4583,
X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMo 18 15 4, X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMoN17-13-3, X2CrNiMoN18-12-4, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMnMoN19-16
UNS S31600, S31653, S31703, S31726, S31753, J92999
AISI 316Cb, 316LN, 317LN, 317L, A351 CG8M, CG3M

ZULASSUNGEN

CE

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0.01	0.4	1.5	0.02	0.01	18.8	13.6	3.5	0.13

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-40°C	
As Welded	480	580	35	140	65	HRc

RÜCKTROCKNUNG

Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175

I1

CEWELD 317L Tig

317L TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415295

317L TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415301

317L TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415325

317L TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415332

WWW.CERTILAS.COM/DISCLAIMER