

CEWELD 320 Tig

TYPE	Massivdraht rostfrei für hochkorrosive Umgebungen. (Typ 320, Alloy20,Valbruna AV20)																													
ANWENDUNGEN	CEWELD® 320 Tig (entspricht Alloy20,Valbruna AV20) wird in einer Vielzahl von Industriezweigen eingesetzt, wie in der chemischen Verarbeitung, der Petrochemie und Raffinerie, dem Schiffbau der Pharmazie und der Lebensmittelverarbeitung. Zu den Endanwendungen gehören, Anlagen der Schwefelsäure produzierenden oder nutzenden Industrie, Lagertanks, Mischtanks, Rührwerke, Pumpen- und Ventileiteile, Lebensmittelverarbeitungsanlagen (Beständigkeit gegen Frucht- und Fettsäuren), Verbindungselemente und Armaturen, Produktion von synthetischen Kunststoffen.																													
EIGENSCHAFTEN	C EWELD® 320 Tig wurde speziell für die Beständigkeit gegen Schwefelsäure entwickelt. Sein Nickel-, Chrom-, Molybdän- und Kupfergehalt bietet eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit. Der begrenzte Kohlenstoffgehalt und die Niob-Stabilisierung ermöglichen den Einsatz von geschweißten Bauteilen in korrosiven Umgebungen, normalerweise ohne Wärmebehandlung nach dem Schweißen. Mit 33 % Nickel ist C EWELD® 320 unempfindlich gegen Chlorid-Spannungsrißkorrosion. Diese Legierung wird oft gewählt, um SCC-Probleme zu lösen, die bei nichtrostendem 316L Legierungen auftreten können.																													
KLASSIFIKATION	AWS A 5.9: ER320 EN ISO 14343-B: W 320 F-nr 6 FM 5																													
GEEIGNET FÜR	Alloy 20, Carpenter 20, 320																													
ZULASSUNGEN	CE																													
SCHWEISSPOSITIONEN	 PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG																													
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th><th>Nb</th><th>Cu</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.014</td><td>0.5</td><td>1.6</td><td>0.007</td><td>0.007</td><td>20</td><td>34</td><td>2.5</td><td>0.25</td><td>3.5</td></tr> </tbody> </table>										C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	0.014	0.5	1.6	0.007	0.007	20	34	2.5	0.25	3.5
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu																					
0.014	0.5	1.6	0.007	0.007	20	34	2.5	0.25	3.5																					
MECHANISCHE GÜTEWERTE	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th><th>R_{P0,2} (MPa)</th><th>Rm (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td><td>400</td><td>590</td><td>35</td><td>HRc</td></tr> </tbody> </table>										Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded	400	590	35	HRc										
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness																										
As Welded	400	590	35	HRc																										
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich																													
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																													

CEWELD 320 Tig

320 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720682050187

320 TIG 1,6 X 914MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415479