



CEWELD 25-35Nb Tig

TYPE	Hochlegierter Massivdraht für hitzebeständigen rostfreien Stahl mit ähnlicher Zusammensetzung (25-35Nb)								
ANWENDUNGEN	Verbinden und Plattieren von hochhitzebeständigen CrNi-Stählen und Stahlguss in einer schwefelarmen Umgebung.								
EIGENSCHAFTEN	Empfohlen für Betriebstemperaturen bis zu 1150° C in aufgekohltem, schwefelarmem Verbrennungsgas, z. B. in Reformieröfen in petrochemischen Anlagen.								
KLASSIFIKATION	EN ISO	14343-A: W Z 25 35Nb							
	W.Nr.	~1.4853							
	F-nr	6							
	FM	5							
GEEIGNET FÜR	1.4852, 1.4853, 1.4857, 1.4837, 1.4849, 1.4848 G-X40NiCrNb35-25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25-20, G-X40 NiCrSi35-25, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, cast steels, HK40, HK45, Incoloy 800H UNS: J93503, J94204, N08705 Manaurite 36X								
ZULASSUNGEN									
SCHWEISSPOSITIONEN	      								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb	Ti
	0.4	0.8	1.7	0.01	0.01	26	35	1.4	0.1
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)		R _m (MPa)		A5 (%)	Hardness	
	As Welded		480		700		8	HRc	
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich								
GAS ACC. EN ISO 14175	I1								



CEWELD 25-35Nb Tig

25-35NB TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415950

25-35NB TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415967

25-35NB TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415974