





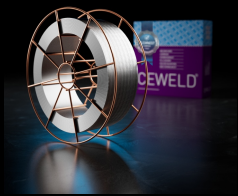


# CEWELD Ultra Clean ER 110 Ti

**certilas**® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	Kupferfreier ER110Ti - Massivdraht zum Schweißen von Stählen bis 690 MPa Streckgrenze. (ER 110Ti, Mn3Ni1CrMo) )											
ANWENDUNGEN	CEWELD® Ultra Clean ER 110 Ti ist ein hochreiner, unverkupfelter Massivdraht. Er besitzt eine hohe Zugfestigkeit und Streckgrenze. CEWELD® Ultra Clean ER 110 Ti wird zum Schweißen von Stählen mit einer Zugfestigkeit zwischen 770 und 940 MPa eingesetzt. Einsatz im Kranbau, Anhängerbau, Hebezeuge, Bohrinseln, Rohrleitungen, Plattformen, Schwermaschinenbau etc.											
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® Ultra Clean ER 110 Ti ist ein extrem risssicherer und extrem sauberer, unverkupfelter Massivdraht mit hohen mechanischen Eigenschaften, ausgezeichneten Schweißeigenschaften und hoher Kerbschlagzähigkeit (>100J bei -60°C). Die besten mechanischen Eigenschaften werden mit dem Schutzgas M21 erreicht.											
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.28: ER 110S-G										
	EN ISO	16834-A: G 69 6 M21 Mn3Ni1CrMo										
	F-nr	6										
	FM	2										
GEEIGNET FÜR	<b>Reh ≤ 690 MPa ISO 15608: 3.1 ( 460 &lt; Reh ≤ 690 MPa)</b> 1.8914, 1.8927, 1.8931, 1.8928, 1.7147, 1.7149, 1.8734 S620Q, S620QL, S690Q, S690QL, S620QL1-S690QL1, 20MnCr65, 28CrMn4-3 L480 - L550, X65, X80, X90, X100 ASTM A 514 Gr. F, H, Q; A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q; A 709 Gr. HPS 100W Weldox 700, Dillimax 690, Hardox, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, Weldox 500, Hardox, Domex 460 MC, Domex 500 MC, Domex 550 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, Domex 700 MC, Hardox 400, XAR 400, Dillidur 400, Oceanfit 100, Oceanfit 690, alform plate 620 M, 700 M, aldur 620 Q, 620 QL, 620 QL1, aldur 700 Q, 700 QL, 700 QL1											
ZULASSUNGEN	CE, TÜV: (20387)											
SCHWEISSPOSITIONEN	     											
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	Ti+Zr
	0.07	0.6	1.6	0.012	0.015	0.35	1.35	0.3	0.053	0.075	0.005	0.014
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment		R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V				Hardness		
						-40°C		-60°C				
	As Welded		750	870	18	120		100		HRc		
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich											
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, M20											



# CEWELD Ultra Clean ER 110 Ti

**certilas**® THE FILLER METAL SPECIALIST

## ULTRA CLEAN ER 110 Ti 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720682051504
Drum	250	8720682051498

## ULTRA CLEAN ER 110 Ti 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720682051474
Drum	250	8720682051481